

Orig. Völkel - Art. 67100

Assortimento di 19 punte, progressione mm 0,5.

Contenuto:

 1 pz. per misura Art. 8665 Ø mm 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7-7,5-8-8,5-9-9,5-10.
 In astuccio di plastica.

8665A Cad. **105,00**

8665A

HSSG
Prod. SCU

 Tipo con attacco esagonale da 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

 Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm², leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø	mm	1	2	3	4	5	6
Lungh. totale	mm	59	69	82	94	107	114
Lungh. elica	mm	12	24	39	43	52	57
8665E	Cad.	1,78	1,84	2,28	2,92	3,96	5,06


8665E

HSS
TORRETTE GONIOMETRICHE PER AFFILARE PUNTE (*goniometer for twist drill to grind*)

Prod. SCU

Adatta per posizionare le punte contro la mola di affilatura. Il posizionamento si esegue su 2 assi.

Regolazione micrometrica per l'avanzamento della punta.

Corpo in lega di alluminio con aste di regolazione in acciaio.

Per punte da mm 3 a mm 19 con attacco cilindrico.

8680G Cad. **68,50**

8680G

AFFILATRICI PER PUNTE (*twist drill grinder machines*)

Prod. SCU

Tipo da banco per punte in HSS, HSS-Co5, HSS-Co8 e metallo duro con attacco cilindrico da 2,5 a 19 mm.

Permette di affilare l'angolo di taglio da 115° a 140°. Ideale per affilare Split Point.

Motore monofase 230 V - 50 Hz, potenza 750 W.

Mola diamantata precisa e di lunga durata.

Completa.

8681 Cad. **574,00**

8681
